



Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Double, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213014 66/5
GTIN	4062406266875
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System narzędzi z **wyjątkowo stabilnym osadzeniem płytek skrawających** dla **niezawodnej pracy. Zmniejszające siłę skrawania geometrie narzędzia** znacznie przyczyniają się do **odciążenia wrzeciona głównego.**

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 8 (20IP; 5,7Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP** .

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Ø D₃: 50,4 mm

długość całkowita L_{ges}: 50 mm

Ø otworu uchwyty: 27 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 114 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 129 mm

Frez obiegowy a_p: 2 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytką skrawająca	XOMU146715
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	114 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	129 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	40,9 mm
\varnothing otworu uchwytu	27 mm
Liczba ostrzy Z	5
$\varnothing D_3$	50,4 mm
\varnothing ostrzy D_c	66 mm
Frez obiegowy a_p	2 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	2,8 stopni
długość całkowita L_{ges}	50 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Ramping
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi