



## Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 9 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122310 9
GTIN	4045197043955
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

#### Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:  
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

#### Zalecany produkt następcą to nr 122501.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

**Wersję HB:** zamawia się, podając nr 122315.

**Wersję HE:** zamawia się, podając nr 122320.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 33,5 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø nom. D <sub>c</sub>	9 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	47 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	89 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	33,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte