

Garant**Wiertło VHM do głębokich otworów GARANT Master Steel DEEP, chwyt walcowy DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123893 3,5 |
| GTIN | 4062406268404 |
| Klasa artykułu | 10E |

Opis**Wykonanie:**

Doskonale odprowadzanie wiórów dzięki nierównomiernej linii skreću rowka wiórowego, pierścieniom prowadzącym i dodatkowym łysinkom prowadzącym, które gwarantują maksymalną precyzję wykonywania otworów. **Najwyższy poziom bezpieczeństwa procesu** dzięki dokładnie skoordynowanym narzędziom wchodzącym w skład całego systemu. Wiercenie na maksymalną głębokość bez dodatkowego wiertła pilotującego. **Wyraźnie większa stabilność narzędzia** dzięki znacznie wzmocnionemu rdzeniu. **Zwiększenie objętościowej wydajności skrawania i wyjątkowa trwałość** zapewniają ekonomiczny przebieg procesu wiercenia i wysoki poziom wykończenia.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów 16×D wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem nr 121068 – 121130 lub wywiercenia otworu prowadzącego min. 4×D wiertłem pilotującym nr 123885. W przypadku głębokich otworów powyżej 20×D bezwzględnie konieczne jest wykonanie otworu prowadzącego na maksymalną głębokość wiercenia wiertłem pilotującym nr 123885. Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu. **Podany stosunek L/D odpowiada minimalnej możliwej do osiągnięcia głębokości wiercenia przy użyciu odpowiedniego wiertła do głębokich otworów.**

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: j6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: j6

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,09 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------------|
| Tolerancja Ø nominalnej | j6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 3,5 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,09 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 97 mm |
| norma | Norma zakładowa |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 25×D |
| kąt wierzchołkowy | 138 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h5 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 40 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |