

**Garant****Frezy VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202391 4
GTIN	4062406270810
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.**

**Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .**

**Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

Wyjątkowa stabilność dzięki krótkiej konstrukcji. Długość zbliżona do **DIN 6527 krótki**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do <B>MTC (Multi Task Cutting),</B> przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich <B>(MTM)</B> nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	8 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,8 mm
długość całkowita L	54 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,08 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe