

**Garant****Frezy miniaturowe z VHM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202287 8
GTIN	4062406270988
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

**Wyjątkowo krótkie ostrze** zapewnia maksymalną stabilność. **Długość chwytu wg DIN** dla lepszego podparcia elementu w uchwycie. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa trwałość narzędzia.

**Oszczędność kosztów ostrzenia:** ponieważ zamiast ostrzyć, lepiej zastąpić zużyty frez miniaturowy z VHM nowym.

Wygodne i wyjątkowo stabilne wykonanie do **wysokowydajnego skrawania tytanu**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

Zaokrąglenie naroży  $r_v$ : 0,05 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w tytanie  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,035 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
długość całkowita L	55 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	13 mm
odcinek swobodny	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,05 mm
Seria	GARANT Master Titan
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe