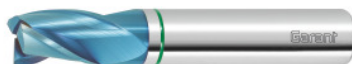


**Garant**
**Frezy miniaturowe z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202289 0,2    |
| GTIN             | 4062406271015 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Wyjątkowo krótkie ostrze** zapewnia maksymalną stabilność. **Długość chwytu wg DIN** dla lepszego podparcia elementu w uchwycie. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa trwałość narzędzia.

**Oszczędność kosztów ostrzenia:** ponieważ zamiast ostrzyć, lepiej zastąpić zużyty frez miniaturowy z VHM nowym.

Narzędzie do **obróbki uniwersalnej**.

**wskazówka:**

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać z numerem **202291**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 0,6 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,002 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,003 mm

**Opis techniczny**

|                |        |
|----------------|--------|
| Ø ostrzy $D_c$ | 0,2 mm |
|----------------|--------|

|  |  |
|--|--|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$                    | 0,002 mm   |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,5  |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni  |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8   |
| długość ostrzy $L_c$   | 0,6 mm   |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 3 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziomy, ukośny i pionowy                                  |
| długość całkowita L  | 38 mm  |
| Liczba zębów Z   | 3  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 0,6 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$                            | 0,003 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,3 mm   |
| odcinek swobodny   | 0,6 mm   |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni  |
| Seria  | GARANT Master Steel  |
| powłoka  | TiAlN  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM  |
| norma  | Norma zakładowa  |
| typ  | N  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| Strategia skrawania  | HPC  |
| tolerancje chwytu  | h6   |
| pierścień barwny   | zielone  |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe