



Frezy miniaturowe z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202289 1,8
GTIN	4062406271114
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wyjątkowo krótkie ostrze zapewnia maksymalną stabilność. **Długość chwytu wg DIN** dla lepszego podparcia elementu w uchwycie. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa trwałość narzędzia.

Oszczędność kosztów ostrzenia: ponieważ zamiast ostrzyć, lepiej zastąpić zużyty frez miniaturowy z VHM nowym.

Narzędzie do **obróbki uniwersalnej**.

wskazówka:

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB** zamawiać z numerem **202291**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 3 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 38 mm

Ø chwytu: 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,005 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,006 mm

Opis techniczny

odcinek swobodny	3 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
\varnothing ostrzy D_c	1,8 mm
długość ostrzy L_s	3 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
\varnothing chwytu	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,7 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe