



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej SG-STEEL, Ø tarczy×szerokość tarczy: 150X4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560430 150X4
GTIN	4007220529225
Klasa artykułu	55S

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°

• zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi

Twarda tarcza do obróbki zgrubnej (twardość R) charakterystyka SG dla stali węglowej, o bardzo dużej wydajności i trwałości.

Specyfikacja: A24R-SG-STEEL.

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	150 mm

grubość tarczy	4 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A24R-SG
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Ściernice do obróbki zgrubnej