

Garant**Frezy miniaturowe z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202291 2
GTIN	4062406271527
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wyjątkowo krótkie ostrze zapewnia maksymalną stabilność. **Długość chwytu wg DIN** dla lepszego podparcia elementu w uchwycie. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa trwałość narzędzia.

Oszczędność kosztów ostrzenia: ponieważ zamiast ostrzyć, lepiej zastąpić zużyty frez miniaturowy z VHM nowym.

Narzędzie do **obróbki uniwersalnej**.

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy D _c	2 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,012 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L _c	4 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
Liczba zębów Z	3

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	1
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	290 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	50 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	85 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		