



## Szczypce czołowe tnące do elektroniki, polerowane na wysoki połysk, odgięte o 27°, KW, długość całkowita: 115 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	726962 115
GTIN	4003773040439
Klasa artykułu	73F

### Opis

#### Wykonanie:

Powierzchnia lustra, stąd brak zakłóceń w układzie spowodowanych przez obieranie części chromowanych. Stabilny, wtykowy przegub bez luzów. Podwójna sprężyna o małym tarciu zapewnia łagodne i płynne otwieranie. Nasadki wielokomponentowe niebiesko-czerwone.

#### Zastosowanie:

Do precyzyjnego cięcia, np. w elektronice lub mechanice precyzyjnej.

#### Norma:

**DIN ISO 9654**

#### Materiał:

Stal na łożyska kulkowe, ostrza hartowane indukcyjnie.

skos ostrza: Bez fazki ostrza

szerokość główki: 10,5 mm

długość robocza: 12 mm

do cięcia drutu miedzianego do  $\varnothing$ : 1,3 mm

### Opis techniczny

długość robocza	12 mm
długość całkowita	115 mm
do cięcia drutu miedzianego do $\varnothing$	1,3 mm
szerokość główki	10,5 mm

skos ostrza	Bez fazki ostrza
przegub	przetykowy, bez luzów
główka	odgięte o 27°
norma	DIN ISO 9654
Uchwyt	Nasadki wielokomponentowe
metoda wykonania	Ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 56 HRC).
materiał	Specjalna stal narzędziowa o specjalnej jakości, kuta, hartowana w oleju.
powierzchnia	polerowane na wysoki połysk
Atrybut nazwy produktu	KW
ze sprężyną rozwierającą	tak