

Garant**Frezy zgrubne VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205555 12
GTIN	4062406275655
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej.

Łatwa obróbka TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 48 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba zębów Z	5
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	2
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
odcinek swobodny	48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,2 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe