



## Frezy zgrubne VHM Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	205555 8
GTIN	4062406275631
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny ziarnie.

#### Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

#### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej.

#### Łatwa obróbka TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_s$ : 32 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 74 mm

Ø chwytu: 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ . przy obcinaniu	21 mm
długość ostrzy $L_s$	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ . przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Liczba zębów Z	5
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	42 stopni
$\varnothing$ chwytu	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
odcinek swobodny	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
długość całkowita $L_{całk.}$	74 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe