



Frezy zgrubne VHM Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205555 20
GTIN	4062406275679
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobny ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej.

Łatwa obróbka TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_s : 80 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 140 mm

Ø chwytu: 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,09 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	140 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	1 mm
odcinek swobodny	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy obcinaniu	41 mm
Liczba zębów Z	5
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
\varnothing chwytu	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,09 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
długość ostrzy L_s	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	TPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe