

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NL****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266012 NL
GTIN	4062406274603
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

Łamacz wiórów: NL

tolerancja: 1

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,1 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 150 - 1600 m/min

Opis techniczny

powłoka	bez powłoki
---------	-------------

Warunki skrawania	ciągłe
Materiał ostrza 	MKD
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
promień naroża	0,8 mm
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Gatunek	MKD
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBGW 110308 FN
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
liczba wymian/ostrzy	1
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 1600 m/min
Łamacz wiórów	NL
posuw f	0,005 - 0,1 mm/obr,
tolerancja	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia