

**VBGW 160408 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266018 NS
GTIN	4062406275877
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

**MKD** – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

**Zastosowanie:**

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

**Zalecenie:**

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

Łamacz wiórów: NS

Tolerancja  $\varnothing$  otworu: 1

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,01 - 0,2 mm

posuw  $f$ : 0,005 - 0,04 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 100 - 1400 m/min

**Opis techniczny**

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
---	--------

Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,55 mm
posuw $f$	0,005 - 0,04 mm/obr,
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBGW 160408 FN
Materiał ostrza &nbsp;	MKD
promień naroża	0,8 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Warunki skrawania	ciągłe
głębokość skrawania $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Łamacz wiórów	NS
Gatunek	MKD
powłoka	bez powłoki
liczba wymian/ostrzy	1
tolerancja	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia