

**VBGW 160408 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NK****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266018 NK
GTIN	4062406275884
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających krótki wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

Łamacz wiórów: NK

tolerancja: 1

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,08 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 80 - 1000 m/min

Opis techniczny

posuw f	0,005 - 0,08 mm/obr,
-----------	----------------------

liczba wymian/ostrzy	1
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 1000 m/min
Łamacz wiórów	NK
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Gatunek	MKD
promień naroża	0,8 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBGW 160408 FN
powłoka	bez powłoki
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,55 mm
Materiał ostrza 	MKD
tolerancja	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia