

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NL****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266010 NL
GTIN	4062406275921
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

Łamacz wiórów: NL

tolerancja: 1

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,1 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 150 - 1600 m/min

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej

Obróbka zgrubna i wykańczająca

Gatunek	MKD
promień naroża	0,4 mm
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
posuw f	0,005 - 0,1 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBGW 110304 FN
Materiał ostrza 	MKD
powłoka	bez powłoki
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
liczba wymian/ostrzy	1
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 1600 m/min
Łamacz wiórów	NL
tolerancja	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia