

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205448 16
GTIN	4062406276034
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnym ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,35 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	22 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	82 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
odcinek swobodny	22 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Liczba zębów Z	5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe