



Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205450 12
GTIN	4062406276102
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnym ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Zaleta:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_s : 26 mm

wysięg L_4 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_4 : 11,1 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 83 mm

Ø chwytu: 12 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_s	26 mm
----------------------	-------

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
wysięg L_4 z szyjką	36 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Liczba zębów Z	5
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	83 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	40 stopni
\varnothing szyjki D_4	11,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
\varnothing chwytu	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe