

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205450 20
GTIN	4062406276126
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu w stali INOX. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. **Niesamowita wytrzymałość** na zginanie dzięki zastosowaniu **substratów o ultradrobnyim ziarnie**. Liczba ostrzy dopasowana do wydajności i niezawodności procesu.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się **dużą sztywność rdzenia**.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 38 mm

wysięg L_1 z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D_1 : 18,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	104 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Ø szyjki D_1	18,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	30 mm
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Liczba zębów Z	5
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy D_c	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
długość ostrzy L_c	38 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe