

Garant

Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206333 4/0,4
GTIN	4062406276218
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką**. Dla **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych materiałach.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: Promień ostrza **RS₁**

Wielkość promienia 0,1 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,003 mm**.

Wielkość promienia > 1,0 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,005 mm**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie

Zastosowanie:

Specjalnie do **obróbki z dużymi prędkościami** do **frezowania kopiowego** przy **produkcji form i narzędzi**. Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho**.

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 5 mm

Promień ostrza R₁: 0,4 mm

wysięg L₁ z szyjką: 16 mm

minimalna Ø szyjki trzpienia D_{1 min}: 3,7 mm

maksymalna Ø szyjki trzpienia D1: 3,9 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²

0,015 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Promień ostrza R_1	0,4 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,018 mm
wysięg L_1 z szyjką	16 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4 mm
długość całkowita L	50 mm
Liczba zębów Z	5
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	5 mm
\varnothing chwytu D_s	4 mm
minimalna \varnothing szyjki trzpienia $D_{1\text{min.}}$	3,7 mm
maksymalna \varnothing szyjki trzpienia $D1$	3,9 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
<u>pierścień barwny</u>	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe