

Garant**Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką**. Dla **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych materiałach.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: Promień ostrza **RS₁**

Wielkość promienia 0,1 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,003 mm.**

Wielkość promienia > 1,0 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,005 mm.**

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie

Zastosowanie:

Specjalnie do **obróbki z dużymi prędkościami** do **frezowania kopiowego** przy **produkcji form i narzędzi**. Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 1,5 mm

Promień ostrza R₁: 0,1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 10 mm

minimalna Ø szyjki trzpienia D_{1 min}: 0,85 mm

maksymalna Ø szyjki trzpienia D1: 0,95 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
-------	------------------

Ø chwytu D_s	3 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,005 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
długość całkowita L	50 mm
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
długość ostrzy L_c	1,5 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Promień ostrza R_1	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy obcinaniu	1,5 mm
maksymalna Ø szyjki trzpienia D1	0,95 mm
minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1\ \text{min.}}$	0,85 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe