

Garant

Frez torusowy z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206333 3/0,3
GTIN	4062406276188
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką**. Dla **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych materiałach.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: Promień ostrza **RS₁**

Wielkość promienia 0,1 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,003 mm**.

Wielkość promienia > 1,0 mm – 1 mm: **RS₁ = ± 0,005 mm**.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie

Zastosowanie:

Specjalnie do **obróbki z dużymi prędkościami do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Bardzo dobre wyniki przy **frezowaniu na sucho**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 4 mm

Promień ostrza R₁: 0,3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 14 mm

minimalna Ø szyjki trzpienia D_{1 min}: 2,7 mm

maksymalna Ø szyjki trzpienia D1: 2,9 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,012 mm
---	----------

wysięg L_1 z szyjką	14 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,01 mm
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
\varnothing chwytu D_s	3 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Promień ostrza R_1	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy obcinaniu	4 mm
długość ostrzy L_c	4 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna \varnothing szyjki trzpienia $D1$	2,9 mm
minimalna \varnothing szyjki trzpienia $D_{1\ \text{min.}}$	2,7 mm
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
<u>pierścień barwny</u>	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe