



Tarcze ścierne do przecinania PSF STEELOX BARDZO WĄSKIE, Ø tarczy: 115 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	563435 115
GTIN	4007220560266
Klasa artykułu	55T

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ścierne, jak również zbrojenie ściernic do przecinania są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności przecinania i trwałości
- wąskie ściernice do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem. W szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy. Ściernice do przecinania o grubości powyżej 2,0 mm mają zwiększoną stabilność boczną, sztywność i trwałość
- **kształty: ściernice do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42).**

Bardzo wąska tarcza do przecinania do szybkiego cięcia, z małą ilością zadziorów, z małym nagrzewaniem i komfortowym, ergonomicznym prowadzeniem.

Uniwersalna tarcza ścierna z serii PSF do przecinania kształtowników, rur itp.

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania 80 m /s v_c .

Specyfikacja:

A60P-PSF-STEELOX.

wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: proste

Ø otworu: 22,23 mm

opis kształtu: proste

grubość tarczy: 1 mm

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	115 mm
grubość tarczy	1 mm
specyfikacja	A60P-PSF-STEELOX
opis kształtu	proste
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
zoptymalizowane dla materiału	stal
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze do cięcia