

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205256 8
GTIN	4062406276959
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

**Zaleta:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

W pełnym materiale do  $2 \times D$ , spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Możliwe rampy do  $45^\circ$ .

Możliwość osiągnięcia najwyższych wartości posuwu podczas zanurzania pionowego dzięki **specjalnej geometrii zanurzania.**

**Opis techniczny**

Kąt linii śrubowej	35 stopni
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
długość całkowita L	63 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø chwytu $D_s$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	7,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	450 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	380 m/min	N

Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się		