

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu SlotMachine z chłodzeniem wewnętrznym HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205256 6
GTIN	4062406276942
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Udoskonalone odprowadzanie wiórów dzięki centralnemu chłodzeniu wewnętrznemu.

Opatentowana geometria umożliwia również wiercenie.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

W pełnym materiale do $2 \times D$, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Możliwe rampy do 45° .

Możliwość osiągania najwyższych wartości posuwu podczas zanurzania pionowego dzięki **specjalnej geometrii zanurzania.**

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	13 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm

Karta danych

Ø szyjki D_1	5,5 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	WR
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	450 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	400 m/min	N

Karta danych

Al > 10% Si:	nadaje się	380 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się		