

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 9,9**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122310 9,9    |
| GTIN             | 4045197044020 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

## Opis

### Wykonanie:

<strong>Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -</strong> <strong>duża dokładność centrowania.</strong> <strong>Proste ostrza główne</strong> z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają <strong>krótkie wióry</strong>.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

**Zalecany produkt następcy to nr 122501.**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

**Wersję HB:** zamawia się, podając **nr 122315.**

**Wersję HE:** zamawia się, podając **nr 122320.**

## Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| tolerancje chwytu                         | h6           |
| Ø nom. $D_c$                              | 9,9 mm       |
| Długość rowków wiórowych $L_c$            | 47 mm        |
| posuw $f$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/obr, |
| Liczba ostrzy $Z$                         | 2            |
| Tolerancja Ø nominalnej                   | h7           |
| Ø chwytu $D_s$                            | 10 mm        |
| długość całkowita $L$                     | 89 mm        |

|  |                |
|--|----------------|
| norma  | DIN 6537 K     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 32,2 mm        |
| powłoka  | TiN            |
| Materiał ostrza  | VHM            |
| Wersja   | 4×D            |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni     |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie            |
| Semi-Standard  | tak            |
| pierścień barwny                                       | bez            |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte  |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 60 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się warunkowo | 70 m/min       | K       |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |                |         |
| suchy                          | nadaje się           |                |         |