

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap Kształt B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132726 M3 |
| GTIN | 4062406278533 |
| Klasa artykułu | 11I |

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Wszystkie rozmiary: Chwył wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

\varnothing chwytu D_s : 2,2 mm

\varnothing otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------|---------|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| norma | DIN 376 |
| skok gwintu | 0,5 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| Ø gwintu | 3 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 2,5 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Ø chwytu D _s | 2,2 mm |
| wielkość gwintu | M3 |
| głębokość gwintu | 9 mm |
| powłoka | AlTiX |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Seria | GARANT Master Tap |
| Rodzaj produktu | gwintownik |