

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSS-E-PM kształt C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135962 M10
GTIN	4062406278649
Klasa artykułu	111

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintownik uniwersalny**, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

**Wszystkie rozmiary:** Chwył wg DIN 376 (= zmniejszona  $\varnothing$  chwyłu), dzięki temu możliwość pracy na większej głębokości.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

$\varnothing$  chwyłu  $D_s$ : 7 mm

Chwył kwadratowy  $\square$ : 5,5 mm

$\varnothing$  otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Rodzaj gwintu	M

norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
wielkość gwintu	M10
skok gwintu	1,5 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	7 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	GARANT Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik