

Garant**Frezy torusowe, czołowe VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206263 12
GTIN	4062406279905
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,01$ mm.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w kompleksowej obróbce **w warunkach HPC / HSC.**

Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania.**
wskazówka:

Możliwość ostrzenia narzędzi.

Ze stożkowo zwiększającym się prześwitem, gwarantującym stabilność w przypadku długiego występu.

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy: 0,8 mm

promień programowany: 2 mm

długość ostrzy L_c : 6,8 mm

wysięg L_1 z szyjką: 56 mm

minimalna \varnothing szyjki trzpienia $D_{1 \text{ min.}}$: 11 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt ustawienia κ	15 stopni
\varnothing ostrzy D_c	12 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	120 mm
Liczba zębów Z	6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6,8 mm
posuw f_z w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm
wysięg L_1 z szyjką	56 mm
promień programowany	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
długość ostrzy L_c	6,8 mm
wymiar $a_{p,max.}$ wierszy	0,8 mm
minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1,min.}$	11 mm
maksymalna Ø szyjki trzpienia D1	11,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12