

Garant**Frezy torusowe, czołowe VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206262 12
GTIN	4062406279851
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w kompleksowej obróbce **w warunkach HPC / HSC**.

Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania. wskazówka:**

Możliwość ostrzenia narzędzi.

Ze stożkowo zwiększającym się prześwitem, gwarantującym stabilność w przypadku długiego występu.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	6,8 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
promień programowany	2 mm
wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,8 mm
Liczba zębów Z	6
długość całkowita L	93 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
posuw f_z w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm

Kąt ustawienia κ	15 stopni
$\varnothing$ ostrzy D_c	12 mm
minimalna $\varnothing$ szyjki trzpienia D_5	11 mm
maksymalna $\varnothing$ szyjki trzpienia D_6	11,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frez torusowy czołowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	175 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	155 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	M
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadają się warunkowo
przylącze	nadaje się warunkowo

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------