

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122430 4
GTIN	4045197535900
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Wykonanie: Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - bardzo duża dokładność centrowania.

Bardzo dobre odprowadzanie wiórów dzięki **4 wewnętrznym kanałom chłodzącym**. Proste **ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**.

Specjalna powłoka zapewnia **dużą trwałość** i **wysoką wydajność skrawania**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122432**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122430 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 18 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w inkonelu: 0,04 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	4 mm
--------------	------

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	24 mm
posuw f w inkonelu	0,04 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	m6
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	18 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------