

**Garant****Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201260 12     |
| GTIN             | 4062406282011 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaleta:**

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni.**

**wskazówka:**

Frezy nadają się również do tworzyw sztucznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e6

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 26 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 11,7 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania a<sub>p maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków

**24 mm**

|  |   |
|--|---|
| Liczba zębów Z   | 2   |
| Ø chwytu $D_s$   | 12 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór         | 0,15 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,1 mm  |
| długość całkowita L  | 83 mm   |
| Dokładność wyważenia z chwytym                                     | G 2,5 z HA  |
| Kąt linii śrubowej   | 38 stopni   |
| długość ostrzy $L_c$   | 26 mm   |
| Ø szyjki $D_1$   | 11,7 mm   |
| Ø ostrzy $D_c$   | 12 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                      | 1,5   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu          | 26 mm   |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e6  |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni   |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                                  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 36 mm   |
| Seria  | GARANT Master Alu                                 |
| powłoka  | DLC   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | W   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu     | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu     | 0,5xD przy obcinaniu                              |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| tolerancje chwytu  | h6  |
| pierścień barwny   | żółty   |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe