

Garant

Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201260 1
GTIN	4062406281137
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Zaleta:

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni.**

wskazówka:

Frezy nadają się również do tworzyw sztucznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e6

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D₁: 0,9 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór

0,03 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	38 stopni
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	2
długość ostrzy L_c	5 mm
\varnothing szyjki D_1	0,9 mm
długość całkowita L	57 mm
\varnothing ostrzy D_c	1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
\varnothing chwytu D_s	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Tolerancja \varnothing nominalnej	e6
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe