

Garant**Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201260 16
GTIN	4062406282028
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Zaleta:

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni.**

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	16 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
długość całkowita L	92 mm
wysięg L ₁ z szyjką	42 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
Ø szyjki D ₁	15,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Tolerancja \varnothing nominalnej	e6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Seria	Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	550 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	500 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	450 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20%)	nadaje się	180 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		