Garant

Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, ⌀ DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201260 20
GTIN	4062406282035
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Wytrzymałe krawędzie skrawające.
Wymiary zbliżone do DIN 6527.
Powłoka DLC-sp^2 najnowszej generacji.
Zaleta:
Najwyższa stabilność ruchu bez bicia,**zapewniająca najwyższą jakość powierzchni.**
wskazówka:
Frezy nadają się również do tworzyw sztucznych.
chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja ⌀ nominalnej: e6
Liczba zębów Z: 2
Kąt linii śrubowej: 38 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HA z h6
Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA
Liczba zębów Z: 2
długość ostrzy L_c: 38 mm
wysięg L_1 z szyjką: 52 mm
⌀ szyjki D_1: 19,5 mm
długość całkowita L: 104 mm
⌀ chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

∅ szyjki D_1	19,5 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Tolerancja ∅ nominalnej	e6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	38 mm
∅ ostrzy D_C	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,22 mm
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
długość całkowita L	104 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	38 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
Liczba zębów Z	2
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
∅ chwytu D_s	20 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe