

**Garant****Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201260 10
GTIN	4062406281205
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wytrzymałe krawędzie skrawające.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaleta:**

Najwyższa stabilność ruchu bez bicia, **zapewniająca najwyższą jakość powierzchni.**

**wskazówka:**

Frezy nadają się również do tworzyw sztucznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e6

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 29 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,5
--	-----

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	72 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	29 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	22 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e6
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,7 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe