

**Garant****Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 8H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164405 8H7
GTIN	4062406282158
Klasa artykułu	10P

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalne** rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych. <br>Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza. <br><br>**Do stosowania w obrabiarkach NC** z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**. <br>Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp<sup>2</sup>.

**Charakterystyka tolerancji:**

**Możliwość konfiguracji:** rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

**H7:** wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	100 mm
Liczba ostrzy Z	6
Seria	Master Alu
długość ostrzy L <sub>c</sub>	10 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	8 mm

Tolerancja	H7
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	64 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Posuw f w odlewie aluminiowym	1,5 mm/obr,
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		