

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 16H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164405 16H7
GTIN	4062406282196
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych.
Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza.

Do stosowania w obrabiarkach NC z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.
Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp².

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

H7: wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Opis techniczny

Posuw f w odlewie aluminiowym	2,1 mm/obr,
Ø chwytu D _s	16 mm
długość ostrzy L _c	15 mm
Seria	Master Alu
Ø nom. D _c	16 mm

Długość wysięgu L ₁	102 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	150 mm
Tolerancja	H7
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,2 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		