

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,98 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122795 9,98
GTIN	4045197540645
Klasa artykułu	11P

**Opis****Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwiercanie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwiercającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwiercaniu.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja  $\varnothing$  otworu: H7

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,1 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,28 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/obr,

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,98 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	46,1 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

przyłacze  
**Usługi**

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE