

Garant

Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122540 5,2
GTIN	4045197051899
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122545**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122540 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 36,2 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nom. D_c	5,2 mm
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,14 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L _c	44 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	82 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	36,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------