

**Garant****Wysokowydajne rozwiertaki VHM GARANT Master Steel Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 12H7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164425 12H7
GTIN	4062406282332
Klasa artykułu	10P

**Opis****Wykonanie:**

**Uniwersalne** rozwiertaki HPC najnowszej generacji, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym podłożem z węglików spiekanych.

Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania.

Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

**Bezkompromisowe zastosowanie w stali czarnej i stali nierdzewnej.**

Niezawodna obróbka materiałów stalowych o dużej twardości do 60 HRC.

**Wersja do stosowania w obrabiarkach NC** ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej tyśinki.

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

**Zastosowanie:**

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 75 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

## Opis techniczny

Długość wysięgu $L_1$	75 mm
Wymiar górny ostrza	0,015 mm
posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/obr,
Seria	GARANT Master Steel
długość ostrzy $L_c$	12 mm
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,7 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	6
Wymiar dolny ostrza	0,008 mm
długość całkowita $L$	120 mm
Tolerancja $\varnothing$ otworu	H7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	12 mm
$\varnothing$ otworu	11,8 mm
Maksymalna $\varnothing$ ostrza	12,015 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami