

**Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 500×60×203,2, Typ: A80****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	594565 A80
GTIN	9003170398671
Klasa artykułu	53Y

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym**. Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:

- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniejszym obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciążania.**

**Specyfikacja: 89A 802J5 AV217.** Korund szlachetny do zastosowania **uniwersalnego**.

**Zastosowanie:**

- **uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne)**
- **we wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.)**
- **konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

**wskazówka:**

Również do szlifowania płaszczyzn.

Kształt: 1

Kształt: 1

## Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ściernie	Korund szlachetny
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	89A 80J5 AV217
Kształt	1
Ø tarcz D	500 mm
grubość tarczy T	60 mm
Atrybut nazwy produktu	500×60×203,2
Ø otworu H	203,2 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do wałków

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		