



## Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 400×40×127, Typ: A80



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	594590 A80
GTIN	9003176559199
Klasa artykułu	53Y

### Opis

#### Wykonanie:

**Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym**. Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:

- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniej obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciążania.**

**Specyfikacja: 454A 802J10 V3.** Korund spiekany zapewnia dłuższą trwałość i większą wydajność szlifowania. Szczególnie dobrze nadaje się do zastosowania do **stali wysokostopowych / HSS.**

#### Zastosowanie:

- **Uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne).**
- **We wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.).**
- **Wymagane chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

#### wskazówka:

Również do szlifowania płaszczyzn.

Kształt: 1

Kształt: 1

## Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ściernie	Korund spiekany
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	454A 80J10 V3
Kształt	1
Ø tarcz D	400 mm
grubość tarczy T	40 mm
Atrybut nazwy produktu	400×40×127
Ø otworu H	127 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do wałków

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		