

**Ściernica precyzyjna do wałków D×T×H (mm), 500×50×203,2, Typ: A80****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	594594 A80
GTIN	9003176559298
Klasa artykułu	53Y

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne ściernice do wałków, ze spoiwem ceramicznym . Struktura ściernic o optymalnie dobranej objętości ścierniwa i spoiwa, wytrzymałości spoiwa i procesu produkcji charakteryzuje się:

- **wysoką skrawalnością i krótszym czasem szlifowania, przy niewielkim zużyciu**
- **mniej obciążeniem cieplnym, chłodnym szlifem**
- **skróceniem przestojów przez długie cykle obciążania.**

Korund spiekany zapewnia dłuższą trwałość i większą wydajność szlifowania. Nadają się zwłaszcza do **stali wysokostopowych / HSS**.

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie do szlifowania wałków (szlifowanie wzdłużne, szlifowanie wcinające proste/ukośne)**
- **we wszystkich szlifierkach stosowanych w budowie form, narzędzi i maszyn (np. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin itp.)**
- **konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne zwracać uwagę na stosowanie cieczy chłodząco-smarującej.**

wskazówka:

Również do szlifowania płaszczyzn.

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	do wałków
Materiały ścierne	Korund spiekany
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	454A 80J10 V3
Kształt	1
Ø tarcz D	500 mm
grubość tarczy T	50 mm
Atrybut nazwy produktu	500×50×203,2
Ø otworu H	203,2 mm
Rodzaj produktu	Ściernica do wałków