

Garant

Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,99 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122795 9,99
GTIN	4045197540652
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja \varnothing otworu: H7

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46,1 mm

długość całkowita L: 103 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,28 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6

Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
\varnothing nom. D_c	9,99 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	46,1 mm
Tolerancja \varnothing otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	5xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

przylączy
Usługi

nadaje się

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB