

## Garant

### Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 16 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122795 16
GTIN	4045197540867
Klasa artykułu	11P

## Opis

### Wykonanie:

**Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja  $\varnothing$  otworu: H7

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  otworu: H7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 59 mm

długość całkowita L: 133 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,35 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	83 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	133 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	59 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB