

Garant**Wysokowydajne rozwiertaki VHM GARANT Master Steel Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164425 10
GTIN	4062406284497
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym podłożem z węglików spiekanych.

Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania.

Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Bezkompromisowe zastosowanie w stali czarnej i stali nierdzewnej.

Niezawodna obróbka materiałów stalowych o dużej twardości do 60 HRC.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej tyśinki.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,701 - 10,2 mm

długość ostrzy L_c: 12 mm

Długość wysięgu L₁: 80 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	1,4 mm/obr,
Ø chwytu D _s	10 mm
zakres Ø	9,701 - 10,2 mm
długość całkowita L	120 mm
Długość wysięgu L ₁	80 mm
Liczba ostrzy Z	6
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,4 mm/obr,
Ø nom. D _c	10 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
Seria	GARANT Master Steel
Maksymalna Ø ostrza	12 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami