

Garant**Wysokowydajne rozwiertaki VHM GARANT Master Steel Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 16 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164425 16 |
| GTIN | 4062406284572 |
| Klasa artykułu | 10P |

Opis**Wykonanie:**

Uniwersalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym podłożem z węglików spiekanych.

Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania.

Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim wyrównaniem do krawędzi ostrza.

Bezkompromisowe zastosowanie w stali czarnej i stali nierdzewnej.

Niezawodna obróbka materiałów stalowych o dużej twardości do 60 HRC.

Wersja do stosowania w obrabiarkach NC ze Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.

Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z prostymi rowkami i powłoką TiAlN.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 15,201 - 16,2 mm

długość ostrzy L_c: 15 mm

Długość wysięgu L₁: 102 mm

długość całkowita L: 150 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

| | |
|--|--------------------------------------|
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| zakres Ø | 15,201 - 16,2 mm |
| Liczba ostrzy Z | 6 |
| długość ostrzy L_c | 15 mm |
| Ø nom. D_c | 16 mm |
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 1,7 mm/obr, |
| długość całkowita L | 150 mm |
| Długość wysięgu L_1 | 102 mm |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,5 mm/obr, |
| Seria | GARANT Master Steel |
| Maksymalna Ø ostrza | 15 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Strategia skrawania | HPC |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworach nieprzelotowych |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami |