

Garant**Wysokowydajny rozwiertak GARANT Master Alu z VHM Otwór nieprzelotowy HPC, DLC, Ø nom. DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164405 9
GTIN	4062406283971
Klasa artykułu	10P

Opis**Wykonanie:**

Specjalne rozwiertaki HPC najnowszej generacji do **obróbki aluminium**, z ulepszoną geometrią ostrza i udoskonalonym substratem z węglików spiekanych.
Bardzo krótkie ostrza w celu zwiększenia parametrów skrawania. Zoptymalizowana strategia chłodzenia poprzez promieniowo rozmieszczone wyloty chłodziwa z bezpośrednim ukierunkowaniem do krawędzi ostrza.

Do stosowania w obrabiarkach NC z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów zaciskowych hydraulicznych** lub **uchwytów precyzyjnych**.
Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu dzięki zmiennej podziałce ostrzy i specjalnie opracowanej szerokości zaokrąglonej łysinki.

Wersja z powłoką DLC sp².

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji: rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

H7: wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

Zastosowanie:

Specjalne wykonanie do otworów nieprzelotowych.

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	10 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø nom. D _c	9 mm
Tolerancja	konfigurowalny
Długość wysięgu L ₁	60 mm

Seria	Master Alu
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Posuw f w odlewie aluminiowym	1,5 mm/obr,
zakres Ø	8,701 - 9,2 mm
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	250 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		